

ExtraMould

DESCRIPCIÓN

Desmoldante diseñado específicamente para el moldeo de ánodos de cobre.

Desarrollado en base a ceniza de huesos natural, mejorada con un poderoso paquete de aditivos que incluyen lubricantes, agentes dispersantes y ligantes.

Permite obtener un recubrimiento uniforme y de alta adherencia a la superficie del molde.



Esta película actúa como agente liberador entre el molde y el ánodo de cobre debido a su gran capacidad de absorción y transferencia de calor.

Este producto, de alto rendimiento, fue desarrollado en una cercana colaboración con las grandes fundiciones de cobre chilenas y lleva siendo utilizado por más de 40 años en fundiciones de diversos países.

COMPOSICIÓN QUÍMICA

CaO	51 - 55%
P ₂ O ₅	40 - 43%
SiO ₂	< 0.70%
MgO	< 1.40%
S	< 0.15%
Fe ₂ O ₃	< 1.10%



PROPIEDADES FÍSICAS

DENSIDAD APARENTE	1.0 - 1.2 g/cm ³
GRAVEDAD ESPECÍFICA	2.8 - 3.0 g/cm ³
PÉRDIDAS POR CALCINACIÓN	< 1.0%
HUMEDAD	< 0.5%
GRANULOMETRÍA	95% < malla 325

BENEFICIOS

- ✓ Menor consumo desmoldante
 - 0.6 – 1.0 kg / Ton moldeada
- ✓ Extiende vida útil de los moldes
 - 800 – 1600 Ton moldeada
- ✓ Mejora calidad superficial del ánodo
 - Superficie lisa y baja porosidad
 - Evita rebabas y protuberancias
 - Mejor terminación de orejas
- ✓ Amplio rango operacional
 - Mayor resistencia térmica
 - Mejora en propiedades químicas del metal
 - Menor tasa de rechazo anódico
- ✓ Mejora eficiencia
 - Aumenta capacidad productiva
 - Ahorro en costos de refundido

SEGURIDAD

- Inerte
- Inocuo
- No toxico
- No inflamable
- Muy bajos niveles de Sílice

EMPAQUE

- Sacos 25kg (55 lb)
- 1 ton pallets
- Tambor de fibra 100 kg

USOS

- Moldeo de ánodos
- Moldeo de lingotes
- Moldeo de piezas especiales