



DESCRIPCIÓN

Polvo fino y homogéneo producido a partir de una cuidadosa calcinación de huesos de animales. Es comúnmente utilizado en la industria de aluminio como desmoldante y agente protector.

Muy adecuado para uso directo en la fabricación de lingotes y barras de aluminio. Puede ser utilizado además en cucharones, estanques, recipientes, contenedores, canales, u otro tipo de

superficies que entren en contacto con el metal fundido, evitando que se adhiera el aluminio a dichas estructuras.

También puede utilizarse para proteger cualquier tipo de equipo o herramienta expuesta al contacto con el metal fundido, inclusive en áreas de piso en los alrededores de las estaciones de moldeo y hornos.

COMPOSICIÓN QUÍMICA

CaO	51 - 55%
P ₂ O ₅	40 - 43%
SiO ₂	< 1.00%
MgO	< 1.40%
CO ₂	< 1.20%
Fe ₂ O ₃	< 0.10%



PROPIEDADES FÍSICAS

DENSIDAD APARENTE	1.1 - 1.4 g/cm ³
GRAVEDAD ESPECÍFICA	2.6 - 3.0 g/cm ³
PÉRDIDAS POR CALCINACIÓN	< 1.0%
GRANULOMETRÍA	95% < malla 325

SEGURIDAD

- Inerte
- Inocuo
- No toxico
- No inflamable

BENEFICIOS

- ✓ Gran estabilidad térmica
 - Bajas pérdidas por calcinación
- ✓ Mayor protección
 - Producto de distribución uniforme
 - Muy buena adherencia al metal
 - Previene erosiones de moldes y superficies
- ✓ Fácil uso
 - Se puede mezclar con agua
 - Es sencillo de lavar
 - Se puede aplicar con spray o brocha

EMPAQUE

- Sacos 25kg (55 lb) o 50 kg (110 lb)
- Tambores de fibra (100 kg)
- Otro tipo de empaque según se requiera

USOS

- Todo tipo de usos en fundiciones de aluminio